

COMPANY NAME

ORIGIN

1.5- GENERAL ITEMS

1.5.1- INSULATION

AYEGH PARDIS SAEI	IRAN
BAB	IRAN
GILAN MICA	IRAN
IDEH SAZAN	IRAN
JAHAN AYEGH PARS	IRAN
PASHM & SHISHEH IRAN / THERMO TANK	IRAN
PASHM CERAMIC IRAN	IRAN
PASHM SANG IRAN	IRAN
PASHM SANG VILA	IRAN
PASHM SARBAREH IRAN	IRAN
TARABGIN	IRAN
TARADIS	IRAN
Kd ONE *	SOUTH KOREA

1.5.2- PAINT

AHWAZ RANG (AFTAB)	IRAN
BAJAK	IRAN
GITI ASA	IRAN
GOHAR FAM	IRAN
GOROOH RANG PEDRAM	IRAN
KHODRANG CHEMICAL INDUSTRIES	IRAN
MAHLA	IRAN
NEGIN ZEREH	IRAN
PARS OCEAN	IRAN
PARS PAMCHAL	IRAN
RANA KIMIA	IRAN
RANG ALVAN	IRAN
RANG ARGHAVAN / ARANG SHIMI	IRAN
RANG FIROUZEH SHIRAZ	IRAN
RANG SAZI IRAN	IRAN
RANG SAZI TEHRAN ORANUS	IRAN
RANG SOORMEH	IRAN
RANGDANEH KALA	IRAN
RANGHAYE SANATI IRAN	IRAN
RANGIN	IRAN
RANGIN ZEREH	IRAN
RONASS	IRAN
SANAYE CHEMIYAE BUSHEHR	IRAN
SANYE RANG KROMAT	IRAN
SARV RANG	IRAN
TAKRANG KAR	IRAN
TIF IRAN	IRAN



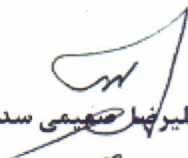
تاریخ: ۱۴۰۰/۱۲/۱۵
شماره: OU-۱۴۰۰-۲۰۵۸
پیوست: ندارد



جناب آقای تکلو
مدیر محترم کارخانه شرکت مانا ساز
موضوع: وندور رنگ پروژه احداث مخازن بنتونیت

با سلام و احترام،
بازگشت به نامه شماره ۸۴۶-۴۰۰ آن سازنده در خصوص درخواست وندور رنگ پروژه ساخت اسکلت فلزی مخازن بنتونیت، لیست وندورهایی مربوطه جهت تامین رنگ به شرح زیر اعلام می گردد.

- ۱- نگین زره
- ۲- باژاک
- ۳- سرو رنگ
- ۴- الوان
- ۵- پارس شمین


علیرضا صدقی سده
مدیر پروژه

۱- جناب آقای مهندس نجف نژاد مدیر پروژه محترم شرکت مانا ساز - جهت اطلاع



شرکت ملی صنایع مس ایران

سامانه شناسایی منابع

مقتضای محترم سرورنگ

نام شما در لیست تأمین کنندگان شرکت ملی صنایع مس ایران ثبت شد.

صفحه نخست

FROM :

FAX NO. : 88545718



SARV RANG

سرو رنگ

Industrial, Marine, Automotive, Architectural & Powder Paint

تولید کننده رنگهای صنعتی، دریایی، الومیلی، ساختمانی و خودرو

شماره: ۲۹۵-۱۱۶۰۵-س و

تاریخ: ۱۳۹۰/۰۴/۲۲

بسمه تعالی

Handwritten notes in Persian, including "شرکت مازندران" and "موضوع: تقاضای تأییدیه شرکت سرو رنگ جهت خرید رنگ باسلام".

شرکت ملی صنایع مس ایران

مدیریت محترم بازرگانی - جناب آقای مهندس عبیدی

موضوع: تقاضای تأییدیه شرکت سرو رنگ جهت خرید رنگ باسلام

احتراما پیرو نامه شماره ۲۵۸-۱۱۶۰۵-س و مورخ ۱۳۹۰/۰۴/۰۴ شرکت سرو رنگ

در خصوص درخواست همکاری، ضمن تشکر و قدردانی از حضرتعالی مبنی بر صدور دستور راجع به تأییدیه شرکت رنگسازی سرو رنگ که در ردیف ۱۹۰۱۰۱۷۱۷ آن شرکت معظم ثبت گردیده و باعث افتخار این شرکت گردیده است.

خواهشمند است با توجه به ثبت شرکت سرو رنگ، در حال حاضر پیمانکار آن شرکت محترم در پروژه پالایشگاه مس خاتون آباد ((شرکت فکور صنعت)) تمایل دارند که خرید رنگ پروژه را از شرکت سرو رنگ داشته باشند و چون از قبل وندور نیست به پیمانکار اعلام گردیده است ظاهرا شرکت سرو رنگ بعد از ثبت گردیده است گواهی حضرتعالی را تقاضا دارند.

از ایشرو خواهشمند است در صورت صلاحدید و امکان، ذیل همین نامه دستور ثبت شدن شرکت سرو رنگ در آن شرکت معظم را جهت شروع همکاری اعلام فرمایند.

پیشاپیش از همکاری حضرتعالی کمال تشکر را دارم.

با احترام
محمد مصدقی



شرکت ملی صنایع مس ایران
مدیریت امور بازرگانی
شماره ثبت: ۹۰ ب ۴۸۷
تاریخ ثبت: ۹۰ ب ۴۸۷

No. 11, 404, Building - Ghaevr-Magham Farshani, St. Dr. Bchehtil, Tehran, Iran
Tel: +98-21-88545720 - 88545719 - 88545718 - 88547931
Tel&Fax: +98-21-88545718
E-mail: sales.sarv@gmail.com



تولید کننده رنگهای صنعتی و دریایی

تهران - خیابان دکتر بهشتی - مجتمع قائم مقام فراهانی - پلاک ۴۰۴ - طبقه ۴ - واحد ۱۱

تلفن: ۸۸۵۴۷۱۸ - ۸۸۵۴۷۱۹ - ۸۸۵۴۷۲۰ - ۸۸۵۴۷۲۱



تلفکس: ۸۸۵۴۷۱۸

Received 2011/07/13 06:18 ب.ب

دریافت شد
۲۹۷
۹۰ ب ۴۸۷

توضیحات	تاریخ طرح	مسابقات	انصراف	مبلغ قرارداد	نکس	نظرس	ادرس	شهر	استان	نوع کالا	شرح محصولات	ملک	دفتر/عاری	نوع فعالیت	کد اقتصادی	شماره ملی	عنوان شرکت	ردیف
ولسته به شرکت ملی صنایع پتروشیمی - اخبار این صنایع تاریخ ۰۱/۰۹/۱۳۸۱ می باشد و در صورتی که صنایع مذکور در EP ساخته خواهد بود	۱۳۸۱/۰۱/۲۷	http://www.iranspiral.com			۰۲- ۸۷۱۳۵۷۸ ۰۲- ۸۸۴۲۲۶۷ ۸۸۰۷۰۳۶۶	۰۲- ۳۳۰۶۲۳۳ ۰۲- ۳۳۰۶۲۳۳ ۰۲- ۳۳۰۶۲۳۳	تهران - شهرک صنعتی قاسم آملی (۲ بلوار خورشید) - خیابان خندان - پلاک ۲ - پلاک ۲۱				PIPE	ایران	داخلی	سازنده Manufacturer	۱۰۱۰۱۶۷۸۶۸	IRAN SPIRAL	۱۳۳۳	
ولسته به شرکت ملی صنایع پتروشیمی - اخبار این صنایع تاریخ ۰۱/۰۹/۱۳۸۱ می باشد و در صورتی که صنایع مذکور در EP ساخته خواهد بود	۱۳۸۱/۰۱/۲۷	https://www.wisavran.gov			۰۲- ۶۱۳۵۳۰۲ ۰۲- ۳۳۰۶۲۳۳	۰۲- ۳۳۰۶۲۳۳ ۰۲- ۳۳۰۶۲۳۳ ۰۲- ۳۳۰۶۲۳۳	تهران - شهرک صنعتی قاسم آملی (۲ بلوار خورشید) - خیابان خندان - پلاک ۲ - پلاک ۲۱				PAINT	ایران	داخلی	سازنده Manufacturer	۱۰۳۳۰۷۱۱۸۰۸	SARV RANG	۱۳۳۳	

۱۴۳۱ ع ریف ۷۰۶۵

کارفرما:	نام پروژه:	پیمانکار:
 شرکت مهندسی فلور صنعت شهران پیمانکار عمومی (G.C.)	بهبود و توسعه کارخانه بازیافت باطله‌های خطوط فرآوری مجتمع معدنی چادرملو - ۱۵۹۲۰۰ لیست تامین کنندگان و سازندگان اقلام مصرفی و استاندارد مجاز داخلی	



پیچ و مهره			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	سهپند پولاد		پوشش پیچ و مهره فقط داکرومات 3Coat به همراه نتیجه مطلوب تست سالت اسپری ۷۵۰ ساعت مورد تایید است.
۲	ایران پیچ یزد		
۳	فراسازان پیچ گستر پارس		
۴	نیکان تک ایرانیان		
۵	اطلس پیچ		
۶	چهره یزد		
۷	مادسا		فقط برای ANCHOR BOLT
۸	پیچ اتصال پارس		فقط برای ANCHOR BOLT
۹	ظفر صالح		Trader
۱۰	آرمان پیچ		Trader

مواد خام (آهن آلات)			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	فولاد مبارکه سپاهان		مشروط به ارائه گواهینامه و انجام آزمایش در صورت صلاحدید بازرس
۲	فولاد اکسین		مشروط به ارائه گواهینامه و انجام آزمایش در صورت صلاحدید بازرس
۳	ذوب آهن اصفهان		مشروط به ارائه گواهینامه و انجام آزمایش در صورت صلاحدید بازرس
۴	برندهای معتبر اروپا-ترکیه - کره جنوبی		مشروط به ارائه گواهینامه و انجام آزمایش در صورت صلاحدید بازرس

رنگ و پوشش			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	رنگین زره	۱	گريد ۱: درصد روی در فیلم خشک حداقل استاندارد SSPC گريد ۲: درصد روی در فیلم خشک حداقل ۷۷٪
۲	آمیسیس	۱	
۳	روناس	۱	
۴	بازاک	۱	
۵	پارس شمین	۲	
۶	سرو رنگ	۲	
۷	آتی فام پایدار	۲	
۸	نانو آریسا پوشش	۲	

الکتروود و سیم جوش			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	ایساب		
۲	آما		
۳	کاووش جوش و تجارت مهر		
۴	الکتروود شیراز		

مجری آزمایش‌های تست مواد و متریاال			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	بنیاد علوم کاربردی رازی		



پیمانکار:	بهبود و توسعه کارخانه بازیافت باطله‌های خطوط فرآوری مجتمع معدنی چادرملو - ۱۵۹۲۰۰ لیست تامین کنندگان و سازندگان اقلام مصرفی و استاندارد مجاز داخلی	کارفرما:
	نام پروژه:	 شرکت مهندسی فلور صنعت شمران پیمانکار عمومی (G.C.)

ساندویچ پنل			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	ماموت		
۲	هفت الماس		
۳	جدار پنل		
۴	بناگر		
۵	آریا بارون طوس		

ورق‌های سینوسی و دوزنقه‌ای			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	پانل مهدی		
۲	فرا صنعت جدار (جدار پنل)		
۳	مهران پنل		

گرتینگ فلزی			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	زنده رود		
۲	پایدار مشبک زنده رود		
۳	اراک ریل		
۴	متاع		
۵	تشفای		
۶	ایفا صنعت اراک		
۷	مرکید		گالوانیزه گرم
۸	مریک		گالوانیزه گرم
۹	گام		گالوانیزه گرم
۱۰	یاسان		گالوانیزه گرم
۱۱	ارک نوین		گالوانیزه گرم
۱۲	راکور		گالوانیزه گرم
۱۳	فولاد کاران پویا		داکرومات
۱۴	لاهوئی		داکرومات
۱۵	زاپکو		

مجری آزمایش‌های NDT			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران		
۲	آرمان سنجش اسپادانا		
۳	پرتونگاران صبا		
۴	بهینه کاوش صنعت		
۵	فکور سنجش پاسارگاد		

پیمانکار:	بهبود و توسعه کارخانه بازیافت باطله‌های خطوط فرآوری مجتمع معدنی چادرملو - ۱۵۹۲۰۰ لیست تامین کنندگان و سازندگان اقلام مصرفی و استاندارد مجاز داخلی	کارفرما:
	نام پروژه:	 شرکت مهندسی فلور صنعت تهران پیمانکار عمومی (G.C.)

ورق‌های ضد سایش			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	Hardox		
۲	Durostat		
۳	Dilidure		

EXPANSION JOINT			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	ارتعاشات صنعتی ایران		
۲	ارتعاش گستر پیمان		
۳	انعطاف صانع		

لاستیک کاری			
ردیف	نام تامین کننده و سازنده	گريد سازنده	توضیحات
۱	میرکو		
۲	قطعات لاستیکی تهران		
۳	پاد سپاهان		
۴	فراورده‌های لاستیک پارس		
۵	مارال پلیمر ارس		

FST Co.



BADR-E-SHARGH PETROCHEMICAL, 5000 MTPD METHANOL PLANT
Steam Reforming Heater
FABRICATION OF STEEL
STRUCTURE AND STEEL MATERIAL SUPPLY



Sub Vendor List

Vendor Doc. No.: ISB-117-FLC-15636-PC-LST-002

Rev.: 00

Client Doc. No.:

Date:12/04/2021

Page 5 of 7

Bolt & Nut	Korea Bolt	Korea
	Peech Etasal Pars	Iran
	Poolad pich kar	Iran
	Part Sazi Mashad	Iran
	KHAZAR PICH	Iran
	BASTARVAN	Iran
	Picho mohre sanaati Iran	Iran
	JAHAN PICH	Iran
	PICH O MOHREH AJAX	Iran
	Sahand poolad	Iran
Gasket	Behta Industrial Gasket	Iran
	Kimia Torab	Iran
	Kimia Faravar	Iran
	Klingran	Iran
	Pidemco	Iran
	Kartec	Korea
	Hana Corp	Korea
	Hyundai	Korea
Welding Rod (welding consumable)	Chosun	Korea
	Bohler	GE
	ESAB	Sweden
	Linkoln	GE
	YAZD	Iran
	ARIAN NOURIN JOOSH(MICA)	Iran
	Oerlikon Kaynak Electrodelary	Turkey
	AMA	Iran
	Bazhak	Iran
	Negin Zereh	Iran
Painting	Giti Asa	Iran
	Alvan Rang	Iran
	Rangin Zereh	Iran
	Reefiran	Iran
	SARV RANG	Iran
	PARS SHAMIN	Iran
	JUTON	Iran
	PARSIFAM	Iran

BSPC: Please add " Kala Energy Parsa"



Persian Gulf Petrochemical Industries Company

APPROVED VENDOR LIST

REV. 8

Prepared By : P I D M C O

COMPANY NAME

ORIGIN

1.5- GENERAL ITEMS

1.5.1- INSULATION

AYEGH PARDIS SAEI	IRAN
BAB	IRAN
BEHSAZAN TOSEE ARMAN (BETA Co.)	IRAN
GILAN MICA	IRAN
IDEH SAZAN	IRAN
JAHAN AYEGH PARS	IRAN
KDONE	S. KOREA
PASHM & SHISHEH IRAN / THERMO TANK	IRAN
PASHM CERAMIC IRAN	IRAN
PASHM SANG ARIA	IRAN
PASHM SANG IRAN	IRAN
PASHM SANG VILA	IRAN
PASHM SARBAREH ASIA	IRAN
PASHM SARBAREH IRAN	IRAN
SANAYE AYEGH SEPAHAN	IRAN
TARABGIN	IRAN
TARADIS	IRAN

1.5.2- PAINT

AHWAZ RANG (AFTAB)	IRAN
ARANG SHIMI	IRAN
BAJAK	IRAN
GITI ASA	IRAN
GOROOH RANG PEDRAM	IRAN
KHODRANG CHEMICAL INDUSTRIES	IRAN
MAHLA	IRAN
NEGIN ZEREH	IRAN
PARS OCEAN	IRAN
PARS PAMCHAL	IRAN
RANA KIMYA	IRAN
RANG ALVAN	IRAN
RANG FIROUZEH SHIRAZ	IRAN
RANG KANSAI IRANIAN	IRAN
RANG SAZI IRAN	IRAN
RANG SAZI TEHRAN ORANUS	IRAN
RANG SOORMEH	IRAN
RANG VA RESIN AMITIS	IRAN
RANG VA RESIN YASHM	IRAN
RANGDANEH KALA	IRAN
RANGHAYE SANATI IRAN	IRAN
RANGIN	IRAN
RANGIN ZEREH	IRAN
RONASS	IRAN
SABA SHIMI ARYA	IRAN
SANAYE CHEMIYAE BUSHEHR	IRAN
SANYE RANG KROMAT	IRAN
SARV RANG	IRAN
TAKRANG KAR	IRAN
TIF IRAN	IRAN
TOLIDI VA SANATI RANGANFAR	IRAN



N.I.O.R & D.C.
TEHRAN OIL REFINING COMPANY

6.1.1 PERSONAL PROTECTION

MAZDAK	IRAN
MODAM KAR	IRAN
NAROMKAR	IRAN
NEGAHBAN	IRAN
R. PERRY & CO	UK
SIDES-SICLI	FRANCE

6.2 PAINT

HAMPEL BAJAK	IRAN
INTERNATIONAL PAINT	UK
NTA	ITALY
NEGIN ZEREH	IRAN
RANGIN	IRAN
RONAS	IRAN
SANYE RANG KROMAT	IRAN
SANYE SHIMIAEI BOSHEHR	IRAN
* SARV RANG	IRAN
SHERWIN WILLIAMS(SIMA KALA OF IRAN)	SAUDI ARABIA
SIGMA	NETHERLAND/ IRAN
TEMPLE PAINT	DENMARK
UNITED PAINT	UK



PARS OIL AND GAS COMPANY
APPROVED VENDORS LIST

REV.7
DECEMBER 2010

NO.	CATEGORY	COMPANY	COUNTRY	WEB SITE	REMARKS
IV-	CORROSION PROTECTION				
1	PAINTS:				
1.1	PAINTS (ONSHORE)	GITI-ASSA	IR	www.gitiassa.com	
		KHODRANG (REEF)	IR	www.khodrang.com	ONLY FOR NON INDUSTRIAL BUILDINGS
		BAJAK	IR	www.bajakpaint.ir/	
		PARS PAMCHAL	IR	www.parspamchal.com	
		RANGIN ZEREH	IR	www.ranguinzereh.com	
		RANG PEDRAM CO.	IR	www.pedramgrp.com	
		ARASH RANG	IR	www.arash-paint.com/	
		NEGIN ZEREH	IR	www.neginzereh-co.com	
		RONASS	IR	www.ronass.com/	
		BUSHEHR CHEMICAL INDUSTRIES CO.	IR	www.kaharbushehr.net	
		PARS PAMCHAL	IR	www.parspamchal.com	
		CERAM KOTE	GE	www.ceram-kote.com/	
		SAMAN CHEMICAL CO	IR	www.samanchemical.com	
		PARSIFAM	IR	www.parsifam.com	
1.2	PAINTS (OFFSHORE)	JUTON	NOR	www.jotun.com	
		AMERON	NL	www.pggpmc.com	
		HEMPEL	NL	www.hempel.com	
		AZKONOBLE (INTERNATIONAL PAINT)	UK	www.akzonoble.com	



شماره: ۱۵۵۷۰-۰۱۶۶

تاریخ: ۱۴۰۱/۰۷/۲۰

پیوست: ندارد

جناب آقای مهندس نجفی

مدیریت محترم پروژه نوار نقاله آهک - شرکت ماناساز

موضوع: تامین رنگ کارگاه ماناساز

با سلام و احترام

بازگشت به ایمیل آن پیمانکار محترم مورخ ۱۴۰۱/۰۷/۱۲ در خصوص ارسال نامه تأیید شرکت نانو آریسا و سرو رنگ به اطلاع می‌رساند با توجه به بررسی‌های صورت گرفته، تامین رنگ از شرکت های نانو آریسا پوشش و سرو رنگ برای رنگ آمیزی اسکلت فلزی و منحصر و فقط برای کارگاه مانا ساز بلامانع میباشد.

با تشکر

رامتین جمالی

مدیر پروژه فولاد سازی و امور زیربنایی

رونوشت:

- جناب آقای دکتر صالحی زاده - مدیریت محترم مجتمع شرکت فولاد بوتیای ایرانیان
- جناب آقای مهندس عرشی - مدیریت محترم ارشد پروژه ها شرکت برسو
- جناب آقای مهندس درخشان - سرپرست محترم واحد بازرسی شرکت برسو
- جناب آقای مهندس سلاجقه - سرپرست محترم دستگاه نظارت شرکت برسو

اقدام کننده: مغزی



تهران، بلوار نلسون ماندلا (چردن)، خیابان بابک مرکزی، بن بست سوم، پلاک ۵

۸۶۰ ۸۷۲۱۰ ☎ ۸۷۲ ۰۰ ۸۷۷ 📍

barsoo.com

شماره: LET-ITK/MDA-0009

تاریخ: ۸۵/۱۲/۱۶

پیوست: ندارد

ایستگاه ایران
IRAN ITOM
Engineering, Procurement &
General Contracting

شرکت طراحی و ساخت ماسا
جناب آقای مهندس پویان
مدیریت محترم عامل

موضوع: رنگ مورد استفاده جهت ایستگاه شماره ۸

با سلام،

احتراماً، پیرو مذاکرات حضوری با جنابعالی بدینوسیله فهرست شرکت‌های مورد تأیید شرکت سلس گماز ایران ارائه می‌گردد. در همین رابطه لازم به توضیح می‌باشد محترم مسئول خریداری شناسه باید دارای تأییدیه معتبر، گزارش‌های کنترل کیفیت، کتابچه دستورالعمل استفاده و نحوه نگهداری باشد.

۱- پدرام

۲- پارس پامچال

۳- روناک

۴- روناس

۵- رنگین زره

۶- سرورنگ

۷- پارس تبیین
تأیید شد
۸۵/۱۲/۲۰

با تشکر
آرش خرمی
مدیر پروژه چهار ایستگاه



رونیت، جناب آقای مهندس گماز مدیریت محترم سایت‌های لاد

تلفن: ۰۲۱-۸۸۰۲۲۱۲۲ - ۰۲۱-۸۸۰۲۲۱۲۳
Head Office: No. 52, Vanak St., Vanak Sq., Tehran 19638-10647
E-mail: iran@iranitok.com
Web: www.iranitok.com



FROM : MRSB SANAT PARSIAN

FAX NO. : 02188515848

APPT. 21 2009 09:27PM PT



PRO D. NO.	NAME	COUNTRY	PRODUCT	SOURCE	SOURCE COUNT	LIMITATION	AGENT	SUPPLIER	MANUFACTURER
۱۳۸۶	FMC ENERGY SYSTEM (PECO)	UK	ORIFICE & RESTRICTION ORIFICE						
۱۳۸۷	PHOCEEINNE	FRANCE	ORIFICE & RESTRICTION ORIFICE						
۱۳۸۸	PIETRO FIORENTINI	ITALY	ORIFICE & RESTRICTION ORIFICE						
۱۳۸۹	تیکان تجارت پارمیدا	IRAN	ORIFICE & RESTRICTION ORIFICE	EMCO CONTROLS	DANMARK				
۹۸	۱۳۹۰		OVER HEAD TRAVELLING CRANE						
۱۳۹۱	فرابر صنعت وزین	IRAN	OVER HEAD TRAVELLING CRANE			۱۰۰ TON ,SPAN ۵۰ m			
۱۳۹۲	اصل فولاد	IRAN	OVER HEAD TRAVELLING CRANE			TO ۱۰ TON			
۱۳۹۳	زرین مهر	IRAN	OVER HEAD TRAVELLING CRANE						
۱۳۹۴	سهند آشیان	IRAN	OVER HEAD TRAVELLING CRANE						
۱۳۹۵	فسان	IRAN	OVER HEAD TRAVELLING CRANE						
۱۳۹۶	امیتیس	IRAN	PAINT						
۹۹	۱۳۹۷		PAINT INDUSTRIAL						
۱۳۹۸	الوان	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۳۹۹	بازاک	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۵۰۰	پارس پامچال	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۵۰۱	پترس سمین	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۵۰۲	پدرام رنگ	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۵۰۳	تابا شیمی	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۵۰۴	نویا رنگ	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۵۰۵	رنگان فر	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۵۰۶	رنگهای صنعتی ایران	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۵۰۷	رنگین	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۵۰۸	رنگین وزه	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۵۰۹	روناس	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						
۱۵۱۰	سرو رنگ	IRAN	PAINT INDUSTRIAL						



شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران
شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران
بسمه تعالی

تاریخ: ۱۳۹۰/۰۲/۴

شماره: ۷۲۱/۵۰۱۰-۰۸/۳۵۹۷

پیوست:

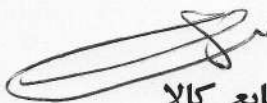
مدیر عامل محترم شرکت سرو رنگ

با سلام ،

محترماً به اطلاع می‌رساند براساس سیصدوسی و یکمین جلسه مورخ ۸۹/۱۰/۲۹ کمیته فنی بازرگانی ، نام آن شرکت در لیست سازندگان / فروشندگان مورد تأیید (Approved Vendors List) شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران برای مدت دو سال از تاریخ جلسه فوق به عنوان تولید کننده محصولات نامبرده ذیل به ثبت رسیده است. تمدید اعتبار منوط به تأیید مجدد براساس عملکرد آن شرکت خواهد بود. مضافاً اینکه قرار گرفتن نام آن شرکت در لیست سازندگان / فروشندگان مورد تأیید این شرکت لزوماً هیچگونه تعهدی جهت خرید ایجاد نمی‌نماید.

Paint (Industrial & Building)

همچنین می‌توانید جهت ملاحظه کردن لیست سازندگان / فروشندگان مورد تأیید این شرکت (A.V.L) به سایت www.nioec.org مراجعه فرمائید.

 صفر علی موسی نژاد
رئیس خدمات فنی و بررسی منابع کالا

تاریخ: ۸۹/۶/۹
شماره: ۱۱۲ / ۷۶۴۰۰
پیوست: ۳

بسمه تعالی



مدیر عامل محترم شرکت سرور رنگ

سال ۱۳۸۹

" هست مضاعف ، کار مضاعف "

باسلام ،

در پاسخ به درخواست شماره ۴۹۸-۱۱۰۵۰۵ مورخ ۸۹/۲/۱ ، بدینوسیله به اطلاع میرساند که شرکت سرور رنگ ، بعنوان تولید کننده اقلام نیل در لیست تولیدکنندگان داخلی این اداره به ثبت رسیده است.

- رنگهای صنعتی

- رنگهای ساختمانی

بدیهی است در خصوص هر یک از سفارشات صادره رعایت موارد زیر ضروری است.

۱- مسئولیت تطابق مشخصات فنی ارائه شده توسط تولید کننده با استانداردهای شرکت ملی گاز بعهده واحد متقاضی می باشد.

۲- بازرسی کالا مطابق با استانداردهای شرکت ملی گاز ، از طرف متقاضی و یا شرکت بازرسی معرفی شده الزامی می باشد.

* ضمناً اعتبار این نامه از تاریخ صدور بمنت یکسال می باشد.

فرزین مهاجری

رئیس اداره بررسی منابع ، تجهیزات ، بازرگانی و پیمانکاری

دریافت شد

۷۰۳
۸۹/۶/۱۳

توضیحات	کشور	سازندگان	نام تجهیز
	ایران	آما	الکتروود
		پارس الکتروود	
		یزد الکتروود	
	ایران	پترسیقام	رنگ
		سرو رنگ	
		روناس	
	ایران	گوهر آب تبریز (کاتگو)	چرتقیال
		قیروزا	
		الوند پویان	



باسمه تعالی

شرکت مدیریت تولید برق لوشان سهامی خاص

نیروگاه شهید بهشتی

وابسته به شرکت توانیر

تاریخ: ۸۹/۱۰/۱۳

شماره: ۳۳۳/۱۳-۵۱

پیوست: ندارد

به : شرکت تعاونی خدمات فنی و مهندسی و پشتیبانی بعثت نیرو تهران

موضوع: تایید شرکت های تامین کننده رنگ

با سلام

پیرو مذاکرات تلفنی کارشناس این شرکت بدینوسیله شرکت های مورد تایید
بشرح زیر جهت اطلاع اعلام می گردد.

۱- شرکت رنگین زره

۲- صنایع شیمیایی روناس

۳- صنایع شیمیایی سرو رنگ

۴- صنایع شیمیایی بوشهر

مقاماتی پورجمال

رئیس هیئت مدیره و مدیر عامل

صندوق پستی ۱۱۴۸ - ۴۴۵۳۵

آدرس: کیلومتر ۹۰ جاده قزوین - رشت (لوشان)

تلفن: (۰۲۱) ۳۶۰۴۰۷۷۷

۳۳۹۹ و ۲۵۲۲۱۰۳۳۷۱ (۰۲۱) ۳۳۳۳۳۳۳۳

۱۳۳۶۳۵ (۰۲۱) ۳۳۳۳۳۳۳۳

Loshan-power Generation management co-(Iran)-Iran

P. O. Box 44535 - 1148

Telephone: 1376353355 1326353371 1326353452 1326353496

Tel: (021) 36040777

Email: loshan@powergen.ir

Jan. 03 2011 12:45F

FAX NO. : 01326353421

ESLANT

در ۳ نفر تنظیم گردید }
 ۱- شرکت سرورنگ - آقای صفیخانلو
 ۲- شرکت نام آهوان دلواری - آقای نکو اصل
 ۳- شرکت بازرسی فنی تکلیف کو - آقای قهارنگ

pardis



TECHINCO

TECHNICAL INSPECTION & CORROSION
CONTROL CO.

INSPECTION REPORT

PROJECT : Ured & Ammonia
 SUPPLIER/FAB. : SAVYTRANG
 DATE : 12. Nov. 11
 NO. :
 SHEET : 1 of 2

(تأییدیه شرکتها: نام آهوان دلواری و بازرسی فنی تکلیف کو)

(پروژه: اوره و آمونیاک - پتروشیمی پردیس)

موضوع: صورتجلسه بازرسی از رنگ های فریدارن شده مربوط به پروژه

اوره و آمونیاک پردیس

پیرو درخواست شماره ۳۵۲ کارفرما منضم پرونده منتهی به انجام بازرسی

از مجموعه رنگ های فریدارن شده سافت شرکت سرورنگ، در تاریخ ۸، ۱۸، ۹

بازرسی بعمل آمد و نتایج زیر مشاهده گردید:

۱- از مجموعه رنگ های فریدارن شده که شامل دو جزه ZINC RICH Epoxy

و نحوه پaking انجام شده بازرسی بصری و VISUALLY و همچنین مشکل خاص

ملاحظه نگردید.

۲- گواهینامه رنگ ارائه شده توسط فروشنده مورد بررسی قرار گرفته و پیوست

گردید.

۳- از رنگ های فریدارن شده در حضور بازرسی نمونه گیری انجام گرفته

و در آزمایشگاه کنترل کیفیت شرکت سرورنگ مورد آزمون قرار گرفت

که نتایج حاصله با مشخصات گواهینامه های ارائه شده مطابقت داده

SURVEYOR :

TECHINCO



TECHINCO

TECHNICAL INSPECTION & CORROSION
CONTROL CO.

INSPECTION REPORT

PROJECT : Uredgamman

SUPPLIER/FAB. : SARY RANG

DATE : 12. Nov. 11

NO. :

SHEET : 2 of 2

شماره و مورد تایید صرار گرفت

12 Nov 11

شرکت کسترگان در طبقه : ۱ - بنا - مهندسین مشاور - شرکت نام آوار دلووار

۲ - بنا - مهندسین مشاور - شرکت سرو رنگ

۳ - بنا - مهندس آزاد

۴ - رضا قهار - شرکت بازرسی فن تکین کو

R. Ghahar

12. Nov. 11

SURVEYOR :

TECHINCO

تاریخ: 1391/6/8
 شماره: 73712
 پرونده: ندارد

شماره داخلی:



شرکت فولاد اصفهان (تاسیس ۱۳۵۲)

مدیر محترم دفتر فنی توازن فولاد تکنیک

موضوع: تایید و نودور شرکت سرورنگک

با سلام

بر اساس مدارک ارسالی و همچنین جلسات برگزار شده با شرکت سرورنگک توسط

کارشناسان این مدیریت، بدینوسیله شرکت مزبور با رعایت مسائل فنی و کنترل کیفی

تا اطلاع ثانوی به عنوان و نودورنگک در پروژه های توسعه مورد تایید می باشد. لطفا

دستور اقدام صادر فرمائید.

مهدی نمر

مدیر ارشد مهندسی کارخانه

دفتر مرکزی: اصفهان، بلوار سعدی، مقابل پل مارشان، پلاک ۱۷۸، تلفن: ۰۲۱۱ ۲۲۴۰۰۳۱ و ۰۲۱۱ ۲۲۴۰۰۳۲، فکس: ۰۲۱۱ ۲۲۴۰۰۳۳
 کارخانه: اصفهان، تهران اتوبان ذوب آهن، تلفن: ۰۲۲۴۲۵۷ ۲۲۲۲، فکس: ۰۲۱۱ ۲۲۴۲۵۸، کد پستی: ۸۴۷۷۱۵۳۱۱۱

www.esfahansteel.ir

info@esfahansteel.com

Gmail [Calendar](#) [Documents](#) [Reader](#) [Web](#) [more](#)

[sales.sarv@gmail.com](#) | [Settings](#) | [Help](#) | [Sign out](#)



[Search Mail](#)

[Search the Web](#)

[Show search options](#)
[Change filters](#)

[Compose Mail](#)

[Back to Spam](#)

[Delete Forever](#)

[Not Spam](#)

[More Actions](#)



[Go](#)

[1 of 7 items](#)

[Inbox \(4\)](#)

[Starred](#)

[Sent Mail](#)

[Drafts \(7\)](#)

[All Mail](#)

[Spam \(0\)](#)

[Trash](#)

[Contacts](#)

[Labels](#)

[Personal](#)

[Family](#)

[Travel](#)

[Work](#)

[Edit labels](#)

FW: تایید رنگ شرکت سرو رنگ

[Fakhar Behnam](#) <f.fakhar@gmail.com>

To: "sales.sarv@gmail.com" <sales.sarv@gmail.com>

[Reply](#) | [Reply all](#) | [Forward](#) | [Print](#) | [Delete](#) | [Show original](#)

Sun, Nov 28, 2010 at 4:43 PM



[New window](#)

From: Fakhar Behnam
Sent: Sunday, November 28, 2010 4:42 PM
To: Sharifat, Navid
Subject: FW: تایید رنگ شرکت سرو رنگ

گای مهتاس شرکتات

مدیر محترم پروژه احیاء مستقیم سیرجان

بدسلام

پیرو گزارش بازدید از شرکت مذکور که به پیوسته می باشد تهیه رنگ از شرکت سرو رنگ جهت رنگ
آبیازی سازه بتن پودا علاج می باشد، لازم بود ذکر است مطابق نامه ارسالی از شرکت پادیزه سازه اردکان
که قبلاً خدمتتان ارسال شد، انجام آزمایشات مورد نیاز بر روی لایه های رنگ از پیوسته.

با تشکر - گلشن - ۸۸۸/۷

-----Original Message-----

From: Sharifat, Navid
Sent: Sunday, November 28, 2010 3:57 PM
To: Fakhar Behnam
Subject: FW: تایید رنگ شرکت سرو رنگ

-----Original Message-----

[From: sarv@160mts.ir] (<mailto:sarv@160mts.ir>)

Sent: Sunday, November 28, 2010 9:55 AM

FROM :

FAX NO. : 89545718

8 Nov. 2009 8:22PM P1



SARV RANG

سرو رنگ

Industrial , Marine , Automotive , Architectural & Powder Paint

تولید کننده رنگهای صنعتی ، دریایی ، آتومبیلی ، ساختمانی و پودری

شماره : ۱۱۶۱۶-۳۵۸- س و
تاریخ : ۱۳۹۰/۰۶/۱۹

بسمه تعالی

جناب آقای مهندس مازفری
با سلام
شرکت سردرنگ نیو جیوانی جی آر شرکت
با عرض تبریک و تحیات
۹۰/۱۷/۳

شرکت مهندسی مشاور آسه صنعت

مدیریت محترم پروژه - جناب آقای مهندس ظفری

موضوع : تقاضای تائیدیه شرکت سرو رنگ جهت خرید رنگ
باسلام

احتراما عطف به ارسال نامه شماره ۱۱۶۱۶-۳۲۹-س و مورخ ۱۳۹۰/۰۵/۱۶ و پیوست
یک کتابچه و CD از مشخصات رنگهای تولیدی و گواهی نامه های اخذ شده از کارفرمایان
محترم و نامه نمایندگی شرکت Ceram kote آلمان به همراه DVD جهت بررسی به حضورتان
ارسال گردیده است لذا نظر حضرتعالی را به مذاکره تلفنی مورخ ۱۳۹۰/۰۶/۱۹ با این شرکت
معطوف میدارد در خصوص درخواست صدور دستور حضرتعالی مبنی بر همکاری در پروژه
گل فا شرکت فکور صنعت که این شرکت افتخار همکاری با شرکت فوق الذکر را در پروژه های
دیگر این شرکت و همچنین همکاری با پیمانکاران نفت و گاز و پتروشیمی و مهندسی مشاور را
دارد که لیست آن قبلا ارسال گردیده است.
از اینرو خواهشمند است در صورت صلاحدید و امکان ذیل همین نامه دستور بلامانع بودن خرید
از شرکت سرو رنگ را جهت شروع همکاری به پیمانکار مربوطه اعلام فرمایند.
پیشاپیش از همکاری آن مقام محترم کمال تشکر را دارم.

باتقدیم احترام
معاونت فروش / جناب صمیمی



دریافت شد

۳۷۷

۹۰/۱۷/۳

No.11,404, Building , Ghaem Magham Farahani, St. Dr. Beheshti
Tel : +98-21-88545720 - 88545719 - 88545718 - 88547931
Tel&Fax : +98-21-88545718
E-mail : colos.sarv@gmail.com



این درجه از استاندارد استاندارد ایران است
۱۳۹۰/۰۶/۱۹ مورخ ۱۳۹۰/۰۶/۱۹

تهران ، خیابان دکتر بهشتی ، تقاطع قائم مقام فرحانی ، پلاک ۴۰۴ ، طبقه ۴ ، واحد ۱۱

تلفن : ۸۸۵۴۵۷۲۰ - ۸۸۵۴۵۷۱۹ - ۸۸۵۴۵۷۱۸ - ۸۸۵۴۷۹۳۱

تلفکس : ۸۸۵۴۵۷۱۸

[Gmail](#) [Calendar](#) [Documents](#) [Photos](#) [Reader](#) [Web](#) [more »](#)

[sales.sarv@gmail.com](#) | [Standard View](#) | [Settings](#) | [Help](#) | [Sign out](#)



Search Mail

Search the Web

[Show search options](#)
[Create a filter](#)

Compose Mail

« [Back to Inbox](#)

[Archive](#)

[Report Spam](#)

[Delete](#)

« [Newer](#) 4 of 73
[Older](#) »

More Actions...

[Go](#)

[Print](#)

[New window](#)

[Inbox \(3\)](#)

[Starred](#) ☆

[Sent Mail](#)

[Drafts \(8\)](#)

[All Mail](#)

[Spam \(46\)](#)

[Trash](#)

Contacts

[Labels](#)

[Personal](#)

[Receipts](#)

[Travel](#)

[Work](#)

[Edit labels](#)

FW: Paint Manufacturer [Inbox](#)

☆ [soulmaz hatam](#) <s.hatam@sinacontrol.com>

To: sales.sarv@gmail.com

Sat, Jun 11, 2011 at 12:27 PM

[Reply](#) | [Reply to all](#) | [Forward](#) | [Print](#) | [Delete](#) | [Show original](#)

From: Rashidi Kazem [<mailto:Rashidi.Kazem@pidec.com>]

Sent: Saturday, May 28, 2011 5:08 PM

To: <https://mail.google.com/mail/h/bukwosy5vbj5/?v=b&cs=wh&to=s.hatam@sinacontrol.com>

<https://mail.google.com/mail/h/bukwosy5vbj5/?v=b&cs=wh&to=p.alizadeh@sinacontrol.com>;

<https://mail.google.com/mail/h/bukwosy5vbj5/?v=b&cs=wh&to=Golbahar.Mohammad@pidec.com>

Cc: <https://mail.google.com/mail/h/bukwosy5vbj5/?v=b&cs=wh&to=p.alizadeh@sinacontrol.com>;

<https://mail.google.com/mail/h/bukwosy5vbj5/?v=b&cs=wh&to=Golbahar.Mohammad@pidec.com>

Subject: Paint Manufacturer

Dear Ms. Hatam

Based on our telephone conversation regarding paint manufacturer, please be informed that as per our vendor list of paint, you can use the paint from any of the following manufacturers:

- 1 -AHWAZ RANG (AFTAB)
- 2 -BAJAK
- 3 -GITI ASA
- 4 -GOROOH RANG PEDRAM
- 5 -NEGIN ZEREH
- 6 -RANG SAZI TEHRAN ORANUS
- 7 -PARS OCEAN
- 8 -PARS PAMCHAL
- 9 -RANG ARGHAVAN
- 10-RANG SAZI IRAN

- 11-RANGIN
- 12-RANGIN ZEREH
- 13-RONASS
- 14-SANAYE CHEMIYAE BUSHEHR
- 15-SANYE RANG KROMAT
- 16-SARV RANG
- 17-TIF IRAN

✍ _____ ✍

Best regards

K. Rashidi

_____ Information from ESET NOD32 Antivirus, version of virus signature database 6161 (20110528) _____

The message was checked by ESET NOD32 Antivirus.

<http://www.eset.com/>

_____ Information from ESET NOD32 Antivirus, version of virus signature database 6197 (20110610) _____

The message was checked by ESET NOD32 Antivirus.

<http://www.eset.com/>

Quick Reply

To: soulmaz hatam <s.hatam@sinacontrol.com>

More Reply Options

Include quoted text with reply

« [Back to Inbox](#)

More Actions...

« [Newer 4 of 73 Older](#) »

Get new mail notifications. Download the [Gmail Notifier](#). [Learn more](#)

You are currently using 96 MB (1%) of your 7593 MB

This account is currently being used in 1 other location (79.132.195.158). Last account activity: 0 minutes ago.

[Details](#)

Gmail view: [standard](#) | [basic HTML](#) [Learn more](#)

©2011 Google - [Terms](#) - [Privacy Policy](#) - [Gmail Blog](#) - [Google Home](#)

Third Ammonia & Urea Plants in Shiraz Petrochemical Complex

August. 2006

Page : 66/68

APPENDICES TO CONTRACT
ANNEX 1D-8 - VENDOR LIST

SARV RANG	IRAN
TIF IRAN	IRAN
SANYE RANG KROMAT	IRAN
SANYE CHEMICAL BOSHER	IRAN
HAMPEL BAJAK	IRAN
PARS OCEAN	IRAN
PEDRAM	IRAN
RANGEH ARGHAVAN	IRAN
RANGIN ZEREH	IRAN
<u>7.3 Flexible Metal Hose</u>	UK
WILLCOX FLUID HANDLING	UK
GEORGE BOYD	UK
JOHN MORRIS SIEBE	IRAN
ZADA	IRAN
BOOSHIRAN	
<u>7.4 Coating & Wrapping</u>	IRAN
LOOLE SAZI AHWAZ	IRAN
HAMPEL BAJAK	IRAN
ISO SEAL	IRAN
TOORSEAL	
<u>7.5 Safety Shower & EYE Wash</u>	
IRANIAN LOCAL VENDORS	
<u>7.6 Workshop Equipment</u>	IRAN
NIR PARS	IRAN
MASHINE SAZI TABRIZ	IRAN
AHROM MACHINE	IRAN
MASHINE SAZI SADID	IRAN
KHADAMAT FANI MACHINE AFZAR	IRAN
TALARI	IRAN
AMIN CO	IRAN
SARMAYE GOZARIE SANAT ESFAHAN	IRAN
NIROO MOHAREKHE	IRAN
<u>7.7 Laboratory Equipment</u>	
<u>7.7.1 Gas Chromatograph</u>	
REFER TO SEC. 3.2.1a	
<u>7.7.2 General Items</u>	IRAN
YAR SANAT	IRAN
SUPA	IRAN
FADAK	IRAN
PARSI TAK	IRAN
LAB TEST	IRAN
GRIFIN	UK



PASA CO.



SIRJAN STEEL COMPLEX



کرمانیان
گروه صنعتی و بازرگانی

QC Plan No.:

Item No. : **Column 10**

Drawing No.

SANDBLAST & PAINTING INSPECTION REPORT

Report No. : PSP - 0004

Date: **29.8.1** Page 1 of 1

Part No. : Main PL 01

Surface Cleanliness: SAND BLAST PROCESS DONE ACCORDING TO SPSS(U.S STANDARD) & RESULT IS OK

Process Date : **9.8.89**

Process Time : **10.00**

Humidity(R.H.):

PRIMER LAYER	MIDDLE LAYER	FINAL LAYER
Paint Name: Epoxy Polyamide Zincrich	Paint Name: High Build Epoxy Polyamide Intermediate	Paint Name: Polyurethane Aliphatic Finish Coat
Fabricated in: Sarv Paint	Fabricated in: Sarv Paint	Fabricated in: Sarv Paint
Code No. : SU-57367	Code No. : SU-5732	Code No. : SU-2521
Paint No. : 15496	Paint No. : 15497	Paint No. : 15498
Exp. Date : 20.7.12	Exp. Date : 20.7.12	Exp. Date : 20.12.16

Layers No.	Material	Surface Temp.	Film	Nominal Thickness	Average Actual	Drying Time	Isocement Temp.	Humidity Rel (%)	Remarks
1. Epoxy Polyamide Zincrich	ST 37	28°C	0003	80	81	8	28°C	—	
2. High Build Epoxy Polyamide Intermediate	ST 37	28°C	7035	120	115	12	28°C	—	
3. Polyurethane Aliphatic Finish Coat	ST 37	28°C	5012	50	52	6	28°C	—	

Apparatus Trade Mark :

Apparatus Serial No. :

FINAL RESULT: OK

PASA.Co

Kermanian.co

Kanimes.co (MC)

Name:

Name:

Name:

Date:

Date:

Date:

Sign:

Sign:

Sign:

[Signature]

[Signature]
Farhad

[Signature]
Farhad
19

واحد کی طرف سے
دفعہ کرمان - علیہ صحت
19



PASA CO.



SIRJAN STEEL COMPLEX



کرمانیان

گروه مشاوران و پیمانکاری

QC Plan No. :

Item No. : GR 3

Drawing No.

SANDBLAST & PAINTING INSPECTION REPORT

Report No. : PSP - 0005

Date: Page: 1 of 1

Part No. : Main PL 01

Surface Cleanliness: SAND BLAST PROCESS DONE ACCORDING TO SPSS(U.S STANDARD) & RESULT IS OK

Process Date : 06-08-89

Process Time : 12.00

Humidity R.H.(%) :

FIRST LAYER	MIDDLE LAYER	FINAL LAYER
Paint Name: Epoxy Polyamide Zincrich	Paint Name: High Build Epoxy Polyamide Intermediate	Paint Name: Polyurethane Aliphatic Finish Coat
Fabricated in : Sarv Paint	Fabricated in : Sarv Paint	Fabricated in : Sarv Paint
Code No. : SV-8736-7	Code No. : SV-8732	Code No. : SV-9521
Paint No. : 15496	Paint No. : 15497	Paint No. : 15498
Exp. Date : 90-07-12	Exp. Date : 90-07-12	Exp. Date : 90-07-13

Layers No.	Material	Surface Temp.	Rel.	Nominal Thk.	Average Actual	Drying Time	Insulation Temp.	Humidity R.H.(%)	Remarks
1. Epoxy Polyamide Zincrich	ST 37	22 °C	0003	80	84	8h	23 °C		
2. High Build Epoxy Polyamide Intermediate	ST 37	22 °C	703	120	118	15h	23 °C		
3. Polyurethane Aliphatic Finish Coat	ST 37	22 °C	5012	50	60	6h	23 °C		

Apparatus Trade Mark :

Apparatus Serial No. :

FINAL RESULT: OK

PASA.Co	kermanian.co	Kant mas.co
Name:	Name:	Name:
Date:	Date:	Date:
Sign:	Sign:	Sign:



PASA CO.



SIRJAN STEEL COMPLEX



کرمانيان
گروه صنعتي و بازرگاني

QC Plan No. :

Item No. : GR 35

Drawing No.

SANDBLAST & PAINTING INSPECTION REPORT

Report No. : PSP - 0006

Date: Page 1 of 1

Part No. : Main PL 01

Surface Cleanliness: SAND BLAST PROCESS DONE ACCORDING TO SP33(U.S STANDARD) & RESULT IS OK

Process Date : 06.08.89

Process Time : 12.00

Humidity R.H(%) :

FIRST LAYER

MIDDLE LAYER

FINAL LAYER

Paint Name: Epoxy Polyamide Zincrich

Paint Name: High Build Epoxy Polyamide Intermediate

Paint Name: Polyurthane Aplophatic Finish Coat

Fabricated in : Sarv Paint

Fabricated in : Sarv Paint

Fabricated in : Sarv Paint

Code No. : SV - 8736-7

Code No. : SV - 8732

Code No. : SV - 9521

Paint No. : 15496

Paint No. : 15497

Paint No. : 15498

Exp. Date : 90.07.12

Exp. Date : 90.07.12

Exp. Date : 90.07.13

Layers No.	Material	Surface Temp.	Rail	Nominal Thk.	Average Actual	Drying Time	Environment Temp.	Humidity R.H (%)	Remarks
1. Epoxy Polyamide Zincrich	ST 37	22°C	0003	80	80	8h	23°C		
2. High Build Epoxy Polyamide Intermediate	ST 37	22°C	7035	120	705	15h	23°C		
3. Polyurthane Aplophatic Finish Coat	ST 37	22°C	5012	80	59	6h	23°C		

Apparatus Trade Mark :

Apparatus Serial No. :

FINAL RESULT: OK

PASA.CO

kermaniyan.co

Kabi.rues.co

Name:

Date:

Sign:

Name:

Date:

Sign:

Name:

Date:

Sign:

[Signature]

[Signature]



PASA CO.



SIRJAN STEEL COMPLEX



QC Plan No. :

Item No. : GR 37

Drawing No.

SANDBLAST & PAINTING INSPECTION REPORT

Report No. : PSP - 0007

Date:

Page: 1 of 1

Part No. : Main PL 01

Surface Cleanliness: SAND BLAST PROCESS DONE ACCORDING TO SPSS(U.S STANDARD) & RESULT IS OK

Process Date : 06-08-89

Process Time : 12-00

Humidity R.H.(%) :

FIRST LAYER	MIDDLE LAYER	FINAL LAYER
Paint Name: Epoxy Polyamide Zincrich	Paint Name: High Build Epoxy Polyamide Intermediate	Paint Name: Polyurethane Aploahatic Finish Coat
Fabricated in : Serv Paint	Fabricated in : Serv Paint	Fabricated in : Serv Paint
Code No. : SV-8736-7	Code No. : SV-8732	Code No. : SV-9521
Paint No. : 15476	Paint No. : 15497	Paint No. : 15498
Exp. Date : 90-07-12	Exp. Date : 90-07-12	Exp. Date : 90-07-13

Layers No.	Material	Surface Temp.	RaH	Nominal Thk	Average Actual	Drying Time	Invnment Temp.	Humidity R.H.(%)	Remarks
1. Epoxy Polyamide Zincrich	ST 37	22 °C	0003	80	36	8h	23 °C		
2. High Build Epoxy Polyamide Intermediate	ST 97	22 °C	7035	120	115	13h	23 °C		
3. Polyurethane Aploahatic Finish Coat	ST 37	22 °C	8012	50	62	6h	23 °C		

Apparatus Trade Mark :

Apparatus Serial No. :

FINAL RESULT: OK

PASA.Co	kermanian.co	Kani mes.co
Name:	Name:	Name:
Date:	Date:	Date:
Sign:	Sign:	Sign:



PASA CO.



SIRJAN STEEL COMPLEX



کرمانیان

QC Plan No. :

Item No. : CR 51

Drawing No.

SANDBLAST & PAINTING INSPECTION REPORT

Report No. : PSP - 0008

Date:

Page: 1 of 1

Part No. : Main PL 01

Surface Cleanliness: SAND BLAST PROCESS DONE ACCORDING TO SPSS(U.S STANDARD) & RESULT IS OK

Process Date : 06.08.89

Process Time : 12.00

Humidity R.H(%) :

FIRST LAYER	MIDDLE LAYER	FINAL LAYER
Paint Name: Epoxy Polyamide Zincrich	Paint Name: High Build Epoxy Polyamide Intermediate	Paint Name: Polyurethane Aliphatic Finish Coat
Fabricated in: Sarv Paint	Fabricated in: Sarv Paint	Fabricated in: Sarv Paint
Code No. : SV - 8736-7	Code No. : SV - 8732	Code No. : SV - 9521
Paint No. : 15496	Paint No. : 15497	Paint No. : 15498
Exp. Date : 90.07.12	Exp. Date : 90.07.12	Exp. Date : 90.07.93

Layers NO.	Material	Surface Temp.	Temp	Moisture Titk	Average Actual	Drying Time	Environment Temp.	Humidity R.H(%)	Remarks
1. Epoxy Polyamide Zincrich	ST 37	22°C	0003	80	85	5h	23°C		
2. High Build Epoxy Polyamide Intermediate	ST 37	22°C	7055	120	110	13h	23°C		
3. Polyurethane Aliphatic Finish Coat	ST 37	22°C	5012	50	60	6h	23°C		

Apparatus Trade Mark :

Apparatus Serial No. :

FINAL RESULT: OK

PASA.Co

kermantyan .co

Kani-mes.co

Name:

Date:

Sign:

Name:

Date:

Sign:

Name:

Date:

Sign:

Handwritten signature and date



PASA CO.



SIRJAN STEEL COMPLEX



کرمانیان

QC Plan No. :
Item No. : Column 7
Drawing No.

SANDBLAST & PAINTING INSPECTION REPORT

Report No. : PSP - 0001
Date: 24.07.89 Page: 1 of 1
Part No. : Main PL 01

Surface Cleanliness: SAND BLAST PROCESS DONE ACCORDING TO SPSS(U.S STANDARD) & RESULT IS OK

Process Date: 24.07.89 Process Time: 12.00 Humidity R.H(%):

PRIST LAYER	MIDDLE LAYER	FINAL LAYER
Paint Name: Epoxy Polyamide Zinerich	Paint Name: High Build Epoxy Polyamide Intermediate	Paint Name: Polyurthane Apliedatic Finish Coat
Fabricated in : Sarv Paint	Fabricated in : Sarv Paint	Fabricated in : Sarv Paint
Code No. : <u>SN-8736-7</u>	Code No. : <u>SN-8732</u>	Code No. : <u>SN-8921</u>
Paint No. : <u>15496</u>	Paint No. : <u>15497</u>	Paint No. : <u>15498</u>
Exp. Date : <u>20.07.12</u>	Exp. Date : <u>20.07.12</u>	Exp. Date : <u>20.07.13</u>

Layer No.	Material	Surface Temp	Rust	Horizontal Th	Average Actual	Drying Time	Temperature	Humidity R.H (%)	Remarks
1. Epoxy Polyamide Zinerich	ST 37	22°C	0003	50	82	8h	23°C		
2. High Build Epoxy Polyamide Intermediate	ST 37	22°C	7035	120	105	13h	23°C		
3. Polyurthane Apliedatic Finish Coat	ST 37	23°C	8012	50	59	6h	23°C		

Apparatus Trade Mark : Apparatus Serial No. :

FINAL RESULT: OK

PASA.Co	kermanian.co	Kermanian (M.C)
Name: _____	Name: _____	Name: _____
Date: _____	Date: _____	Date: _____
Sign: _____	Sign: _____	Sign: _____

مهره بازرگانه

آزمون فستانه



PASA CO.



SIRJAN STEEL COMPLEX



کرمانیان

QC Plan No. :

Item No. : **Column 2**

Drawing No.

SANDBLAST & PAINTING INSPECTION REPORT

Report No. : PSP - 0002

Date:

Page: 1 of 1

Part No. : Main PL 01

Surface Cleanliness: SAND BLAST PROCESS DONE ACCORDING TO SPSS(U.S STANDARD) & RESULT IS OK

Process Date :

Process Time :

Humidity RH(%) :

FIRST LAYER

MIDDLE LAYER

FINAL LAYER

Paint Name: Epoxy Polyamide
Zincrich

Paint Name: High Build Epoxy Polyamide
Intermediate

Paint Name: Polyurethane Aliphatic Finish
Coat

Fabricated in : Sary Paint

Fabricated in : Sary Paint

Fabricated in : Sary Paint

Code No. : SV-8736-7

Code No. : SV-8732

Code No. : SV-9521

Paint No. : 13426

Paint No. : 15427

Paint No. : 15428

Exp. Date : 20.7.12

Exp. Date : 20.07.12

Exp. Date : 29.12.6

Layers No.	Material	Surface Temp.	RSS	Nominal Thk	Average Actual	Drying Time	Increment Temp.	Humidity RH(%)	Remarks
1. Epoxy Polyamide Zincrich	ST 37	22°C	0003	80	56	75	23°C		
2. High Build Epoxy Polyamide Intermediate	ST 37	22°C	70	120	110	12	23°C		
3. Polyurethane Aliphatic Finish Coat	ST 37	22°C	5012	50	53	3	23°C		

Apparatus Trade Mark :

Apparatus Serial No. :

FINAL RESULT: OK

PASA.Co

Kermanian.co

Kermanian.co (M.C)

Name:

Date:

Sign:

Name:

Date:

Sign:

Name:

Date:

Sign:

والتفاهل شير كيت گران صلا
شیر کرمانیان



PASA CO.



SIRJAN STEEL COMPLEX



کرمانیان

QC Plan No.:

Item No. : **Column 2**

Drawing No.

SANDBLAST & PAINTING INSPECTION REPORT

Report No. : PSP - 0603

Date:

Page: 1 of 1

Part No. : Main PL 01

Surface Cleanliness: SAND BLAST PROCESS DONE ACCORDING TO SPSS(U.S STANDARD) & RESULT IS OK

Process Date : 00.08.89

Process Time : 12.00

Humidity R.H(%) :

MIDDLE LAYER		FINAL LAYER
Paint Name: Epoxy Polyamide Zierich	Paint Name: High Build Epoxy Polyamide Intermediate	Paint Name: Polyurethane Aliphatic Finish Coat
Fabricated in : Sarv Paint	Fabricated in : Sarv Paint	Fabricated in : Sarv Paint
Code No. : SV-8736-7	Code No. : SV-8722	Code No. : SV-9521
Paint No. : 15496	Paint No. : 15497	Paint No. : 15498
Exp. Date : 90.07.72	Exp. Date : 90.07.40	Exp. Date : 90.07.13

Layers No.	Material	Surface Temp	Rail	Normal Tak	Average Actual	Drying Time	Environment Temp	Humidity R.H(%)	Remarks
1. Epoxy Polyamide Zierich	ST 97	27°C	0003	80	84	3h	25°C		
2. High Build Epoxy Polyamide Intermediate	ST 97	27°C	703	120	118	1.5h	25°C		
3. Polyurethane Aliphatic Finish Coat	ST 97	27°C	5012	50	60	6h	25°C		

Apparatus Trade Mark :

Apparatus Serial No. :

FINAL RESULT: OK

PASA Co

kermanian.co

Kani mes.co

Name:

Date:

Sign:

Name:

Date:

Sign:

Name:

Date:

Sign:



**Mines & Metals Technological
Engineering Company**

شرکت مهندسی فن‌آور معدن و فلزات
(سهامی خاص) - شماره ثبت: ۱۹۶۲۷۳

تاریخ: ۸۹/۹/۷

بسمه تعالی

شرکت محترم سرو رنگ
جناب آقای صفرخانلو - مدیر محترم فروش
موضوع: گزارش بازدید از کارگاه
با سلام

پیرو گزارش بازدید از شرکت مذکور در خصوص کیفیت رنگ سازه فلزی، تحویل داده شده به شرکت پادیزه سازه اردکان و انطباق مشخصات فنی رنگ مذکور با محموله مورد نظرو با توجه به نتایج ارسالی از شرکت مترا، مشخصات رنگ مورد نظری با DATA SHEET ارسالی انطباق داشته و مورد تایید است.

با تشکر
بهنام ابراهیمی فخار
مدیر کیفیت

Address: F2, No.2,3, 3rd Alley, North Sheykh Bahae Ave., Tehran
Tel: (021) 88609052 Fax: 88612952

آدرس: تهران، خیابان شیخ بهائی شمالی، نرسیده به میدان پیروزان، کوچه سوم، پلاک ۲/۳، طبقه دوم تلفن: ۸۸۶۰۹۰۵۲ فاکس: ۸۸۶۱۲۹۵۲

Email: info@mmte.ir

Web Site: http://www.mmte.ir

شماره: MAP-MDS-DM-12462

پسته نامی

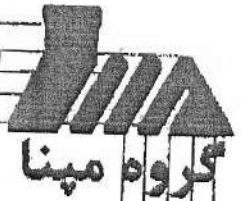
تاریخ: ۱۳۹۱/۰۷/۰۵

شرکت احداث و توسعه پروژه های ویژه مینا

پیوست:

توسعه ۲ (سهامی خاص)

شماره ثبت: ۲۵۴۱۱۷



پسته: شرکت نصب نیرو (ساختمان)	
عنوان: سرپرست معتمد کارگاه	
قابل توجه: جناب آقای مهندس آقابگی	مدیریت
صفحه: ۱ از ۱	اقدام گرفته: ۰۷۷۲-۷۲۲۱۲۰۹
موضوع: رال رنگ کفپوش الکترو آنتی استاتیک	تلفن مستقیم: ۰۷۷۲-۷۲۲۱۲۰۹

با سلام

بازگشت به نامه شماره ۱۴۲۰/ع/۴۰۹۶ مورخ ۹۱/۰۷/۰۴ به اطلاع می‌رساند تهیه و اجرای کفپوش الکترو آنتی استاتیک در ساختمان GIS از شرکت سرو رنگ با رال ۷۰۳۵ مورد تأیید می‌باشد. مقتضی است با توجه به نیاز فوری پیمانکار نصاب به ساختمان مزبور، دستور اقدام عاجل صادر فرمائید.

سرپرست معتمد
جناب آقای مهندس آقابگی

با سلام

با احترام
عالیترها خوشدلیل
مدیر کارگاه نیرو و برق و فشار دماوند

ورود نامه های وارده به دفتر اندیکاتور
شماره: ۴۱۰۹
تاریخ: ۹۱-۰۷-۰۶

حاجتین محترم معتمد پروژه، صبح استیفا را اطلاع از شرکت سرو رنگ
- هفته منتهی به ۹۱-۰۷-۰۶

م. م. م. م. م.
۹۱-۰۷-۰۶

رونوشت:
- مدیریت محترم پروژه برق و فشار دماوند جناب آقای مهندس غازیان جهت استحضار
- دفتر فنی و اجرا (ساختمان) جهت اطلاع
- باگفتی

Mapna Special Projects Construction & Development Co. (MD-3)

ISO 9001 : 2008
ISO 14001 : 2004
OHSAS 18001 : 2007
HSE MS
DNV CERTIFIED

تهران - بزرگراه آفریقا - چهار راه جهان کودک ،
پوش کوجه کیش شماره یک
سندوقی پستی: ۱۵۱۸۸۱۴۴۱۳
تلفن: ۸۸۷۹۵۳۳۶-۲۷ فکس: ۸۸۸۸۶۷۷
www.mapna.com



شماره پروژه: SDBTET0231M
 شماره: ۱۵۶ ۸۹۱۴۲۲
 تاریخ: ۸۹/۰۵/۱۶
 پیوست: ندارد

جناب آقای مهندس صدری
 مدیریت محترم پروژه
 شرکت ایریشک

موضوع: بررسی تامین کنندگان رنگ و پیچ و مهره

با سلام

احتراماً، بازگشت به نامه شماره SDETBT0244M در خصوص موضوع فوق و ضمیت تامین کنندگان رنگ و

پیچ و مهره به شرح زیر می باشد:

تامین کننده رنگ	تأیید	مردود	Hold (تایید ارزنی)	تامین کننده پیچ و مهره	تأیید	مردود	Hold (تایید ارزنی)
پارسیتام	✓			بستاروند	✓		
پارس پامجال	✓			ایران توجند	✓		
پاک	✓	✓		پارت سازی مشهد			
شیمیایی پوشه	✓			سهند فولاد	✓		
رونامی	✓		✓	فولاد پیچ کار			
گیتی آس	✓		✓	ایران پیچ کار			✓
پارس شیمی	✓		✓	پیچ های صنعتی ایران		✓	
رنگین زد	✓						
رنگهای صنعتی ایران	✓						
استفان زمین	✓	✓					
رنگان فر	✓						
دیس شیمی	✓						
سرو رنگ (رنگهای صنعتی)	✓						
رنگ پاره	✓						
تایر	✓						
تک رنگ	✓						

با احترام
 فرزاد فرخ نیا

مدیر ارشد پروژه ها

- جناب آقای مهندس زندی، مدیریت محترم شرکت صبا فولاد خلیج فارس جهت استحضار
- جناب آقای مهندس سردرآبادی مدیریت هماهنگی فارس مهندسی صبا فولاد جهت استحضار و پی گیری
- با احترام

شماره پروژه : -
شماره پرسو : ۱۴۹-۹۰۲۵۵۹
تاریخ : ۱۳۹۰/۰۵/۱۱
پیوست : -



مدیر محترم سایت پروژه مشارکت قرارگاه خاتم الانبیاء ، MME

جناب آقای مهندس ایزدی

موضوع : تامین کنندگان رنگ صنعتی

با سلام و احترام

پیرو مذاکرات تلفنی ، تامین کنندگان رنگ صنعتی موردتائید این مشاور به شرح زیر می باشند .ب

- | | |
|----------------|-------------|
| ۱- پارسیفام | ۵- سرو رنگ |
| ۲- پارس پامچال | ۶- نگین زره |
| ۳- پارس شمین | ۷- تلبان |
| ۴- رنگین زره | |

با تشکر
فرزاد لهرخ نیا
مدیر پروژه ها
رنگ صنعتی

رونوشت:

- جناب آقای مهندس یوسف الهی مدیریت محترم طرح فولاد بافت جهت استحضار
- جناب آقای مهندس کریمی هماهنگ کننده مهندسی واحد فولادسازی بافت شرکت MME جهت استحضار
- جناب آقای مهندس نادری هماهنگ کننده مهندسی واحد احیاء بافت شرکت MMH جهت استحضار
- جناب آقای مهندس انسر هماهنگ کننده شرکت فولادپایا جهت استحضار
- جناب آقای مهندس صالحی مدیریت محترم فنی شرکت پرسو جهت استحضار
- پرونده

۳۰-۲۲۷۹۸

۸۹/۰۹/۲۱

ندارد

۶۸۶-۳۰۱

شرکت راهسازی و عمران ایران

موضوع: رنگ ترافیکی پروژه رینگ ۷۵ متری

باسلام، بازگشت به نامه شماره ۱۹/۲۱۹۴۷ مورخ ۸۹/۰۹/۰۲ و همچنین نامه کارگاهی شماره ۱۹/۲/۳۹۹۴۰ مورخ ۸۹/۰۸/۱۸ مراتب ذیل باطلاع می‌رسد.

۱- همانطوریکه قبلاً طی نامه شماره ۳۲۰۹k مورخ ۸۹/۰۸/۲۰، سرپرست دستگاه نظارت نیز با اطلاع رسیده است شرکت رنگین زره سازنده رنگهای ترافیکی تأیید شده و مصوب (با توجه به پیگیریهای تلفنی این مهندسین مشاور) آمادگی کامل برای تهیه رنگ و همچنین گلاسیبید خارجی (ساخت کشور بلژیک) پس از دریافت پیش‌پرداخت را دارد که به دلایل نامعلومی حدود دو تا سه ماه است از طرف آن شرکت اقدامی در این مورد بعمل نیامده است.

۲- آن شرکت به ضمیمه نامه کارگاهی فوق اقدام به ارسال لیست، مقایسه قیمت رنگ گلاسیبید از چند شرکت را نموده است و با توجه به ارسال کاتالوگ کارخانجات سرو رنگ و ریف ایران با اطلاع می‌رساند که اولویت خرید رنگ ترافیکی از کارخانجات طبق مشخصات ابلاغی قبلی و همچنین تهیه گلاسیبید خارجی (بلژیکی) از نظر این مهندسین مشاور به شرح زیر با اطلاع می‌رسد:

الف) کارخانه رنگین زره


ب) کارخانه سرو رنگ

ج) کارخانه ریف ایران

با تقدیم احترام

مسئیر پروژه

مهندسین مشاور



رونوشت: سرپرست محترم معاونت فنی و اجرایی شرکت عمران و خدمات شهری کیش/جناب آقای مهندس

لدنی بانضمام تصویرنامه‌های فوق جهت استحضار.

کپی: دستگاه نظارت رینگ ۷۵ متری جهت اقدام لازم.

کپی: آتک کیش.

دریافت شد

۹۵۸

۸۹/۰۹/۲۱



سرام پوشش پرشیا

شماره:

تاریخ:

پیوست:

بسمه تعالی

۲۳ بهمن ۱۳۹۰

از: شرکت سرام پوشش پرشیا - علی رضا نوبخت

نماینده شرکت Ceram Kote آلمان

به شرکت: سرو رنگ

موضوع: تفاهم نامه فروش رنگ

بدین وسیله شرکت سرو رنگ مجاز می باشد بعنوان زیر مجموعه شرکت سرام پوشش پرشیا نسبت به فروش و بازاریابی محصولات شرکت Ceram Kote فعالیت نماید. اعتبار این تفاهم نامه بمدت ۲ سال می باشد.

مدیر عامل

علیرضا نوبخت



CERAM KOTE PERSHIA
سرام پوشش پرشیا

کرمانیان

KERMANIAN Construction Co.

شماره: ۳۱-۳۳۳
تاریخ: ۹/۴/۱۳۸۵
پهلو: نظریه

بسمه تعالی

شرکت محترم پادیز سازه

مدیر محترم پروژه ساخت اسکلت فلزی کوره و ریفرمر فولاد سیرجان

جناب آقای مهندس عبدالرضا شهباز

با سلام

احتراماً، عطف به نامه ۵/۹۰/۰۰۰۳ مورخ ۹۰/۱/۲۰ و با توجه به نتایج آزمایشات لرسالی از شرکت منرا، بدینوسیله اعلام می‌گردد که رنگهای خریداری شده از شرکت سیرو رنگ استفاده شده در رنگ آمیزی سازه‌های کوره مورد نامبرد می‌باشد.

با احترام

عیسی سالاری
مدیر پروژه فولاد سیرجان

دریافت شد

۱۱۵
۹۰/۴/۲۹



بسمه تعالی

مهندسان مشاور فرآیند معماری

شماره ۳۷۱۶۰

تاریخ ۹۱/۶/۴

پوست ندارد

شرکت مهندسين مشاور و بازرسي آرون جوش صنعت

موضوع ابلاغ دستورالعمل سپتيم رنگ اسكوربورده استاديوم نقش جهان اصفهان

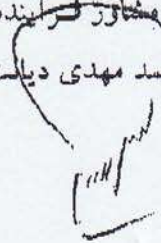
با سلام؛

احتراماً، باتوجه به نزدیک بودن مرحله رنگ آمیزی سازه اسكوربورده استاديوم ۷۵ هزار نفری نقش جهان اصفهان، دستورالعمل سپتيم رنگ جهت لحاظ نمودن در کنترل های کیفی مربوطه با مشخصات اجزای رنگ اپوکسی به طریق بدون هوا (Air Less) در سه قشر شامل رنگ زینک کرومات اپوکسی به ضخامت خشک ۵۰ میکرون و رنگ اپوکسی پلی آمید به ضخامت خشک ۵۰ میکرون و رنگ پلی اورتان به ضخامت خشک ۵۰ میکرون و تهیه شده از محصولات یکی از سه کارخانه سرو رنگ یا پامچال و یا رنگین زره مورد تایید این مهندسان مشاور می باشد.

با تشکر

مهندسان مشاور فرآیند معماری

محمد مهدی دیانت



آرون جوش صنعت

تهران - خیابان دکتر شریعتی - بالاتر از بل سید خندان - خیابان آذرشهر

کد پستی: ۱۱۱۱۱۱۱۱ - تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۸۷۸۵۱ - فکس: ۰۲۱-۲۲۸۵۷۰۲۹



شرکت صنایع ماشین سازی

آذربایجانی (سهامی خاص)



تاریخ: ۸۹، ۵، ۱۱
شماره: ۸۹ - ۲ - ۸۱ - ۸
پوست: فارس

شرکت بین المللی مهندسی ایران (ایریتک)
مدیریت محترم پروژه احیاء مستقیم صبا فولاد خلیج فارس
جناب آقای مهندس صدری

۱۸۲۴۹۹ R ۹۹۸
۸۹، ۵، ۱۱

موضوع: تأییدیه شرکت سرو رنگ جهت خرید رنگ پروژه

• پروژه داکتهای صبا فولاد خلیج فارس به شماره قرارداد ۱۳۵۴۸۳ •

بالمثل

احتراماً، به استحضار می رساند این شرکت درخواست دارد که رنگ پروژه را از شرکت سرو رنگ واقع در شهرک صنعتی قزوین تهیه نمایند.
لذا با توجه به اینکه این شرکت ادعا دارند که جزء وندور آن شرکت محترم (ایریتک) می باشند، خواهشمند است دستور بررسی و در صورت تأیید، به این شرکت صادر فرمایید.
از بذل توجه آن مدیریت محترم کمال قدر دانی دارد.

با تقدیم احترام
مهدی نصر
مدیر پروژه

✓ مهندس ساری آذربایجانی
رئیس هیئت مدیره
صبا فولاد

اترین علی خداری
مدیر امور بازرگانی و مشاور قراردادها

۸۹، ۵، ۱۱

گزارش ارزیابی اولیه تامین کنندگان

(مواد مصرفی و قطعات استاندارد)

نقاه قوت اصلی

- 1- اقدام به استقرار سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001:2008 و اخذ گواهینامه از شرکت QAL انگلستان
- 2- تجربه بالای مدیران ارشد در خصوص تولید رنگ
- 3- ارائه آموزشهای رایگان در خصوص اجرای صحیح رنگ توسط شرکت به کارفرما و مشتریان
- 4- توجه به خواسته های مشتری در زمینه تغییرات در فرایند، مدارک و مستندات و
- 5- مکانیزمهای مناسب اجرایی کنترل کیفیت اقلام ورودی
- 6- توجه به کیفیت و تعهد عملی نسبت به پیاده سازی آن در سازمان در تعامل کامل با مشتریان
- 7- اجرای مناسب اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه در زمینه مسایل سیستمی و فنی

نقاه ضعف و (مینه های قابل بهبود)

- 1- بازنگری اهداف کیفی سازمان به عنوان مثال بازنگری هدف تعریف شده در خصوص رضایت مشتریان
- 2- تدوین روشی مؤثر به منظور نگهداری و بروزرآوری مدارک به عنوان مثال دستورالعمل ارزیابی تامین کنندگان و شناسنامه آموزشی پرسنل
- 3- عدم وجود توافقتنامه مستند در خصوص ارائه خدمات پس از فروش یا شرکت تولید کننده مادر
- 4- عدم ثبت مؤثر در برخی سوابق کیفی از جمله سوابق شناسایی و ردیابی محصول

نتیجه ارزیابی

با توجه به امتیازات کسب شده، صلاحیت اولیه تامین کننده جهت ورود به لیست تامین کنندگان

تایید نمی شود

به صورت مشروط تایید می شود

تایید می شود

توضیحات

- 1- صلاحیت اولیه تامین کننده به صورت مشروط تایید می شود، تامین کننده با وضعیت Qualified Pre، به صورت محدود و مشروط به رفع نقاط ضعف و زمینه های قابل بهبود وارد لیست تامین کنندگان می شود
- 2- با توجه به نتایج تست های اعلام شده بر روی رنگ های این شرکت مطابق IPS توسط شرکت مترا در این مقطع امکان روش رنگ به تامین کنندگان تجهیزات توگا امکان پذیر بوده ولی برای رنگ های مورد مصرف در شرکت توگا می بایستی سیکل نمونه برداری و تست های کارگاهی با حضور نماینده معرفی شده توگا مجدداً صورت پذیرد.

نام و امضاء تیم ارزیابی

بابک وفادار - فرشاد گوهری

تایید نهایی (جهت ورود به لیست تامین کنندگان)

مدیر کیفیت تامین
حسن اسماعیلی

مدیر بخش تامین ماینور پارت
فرهاد شاهرخی

تایید کنندگان (نام و سمت سازمانی):